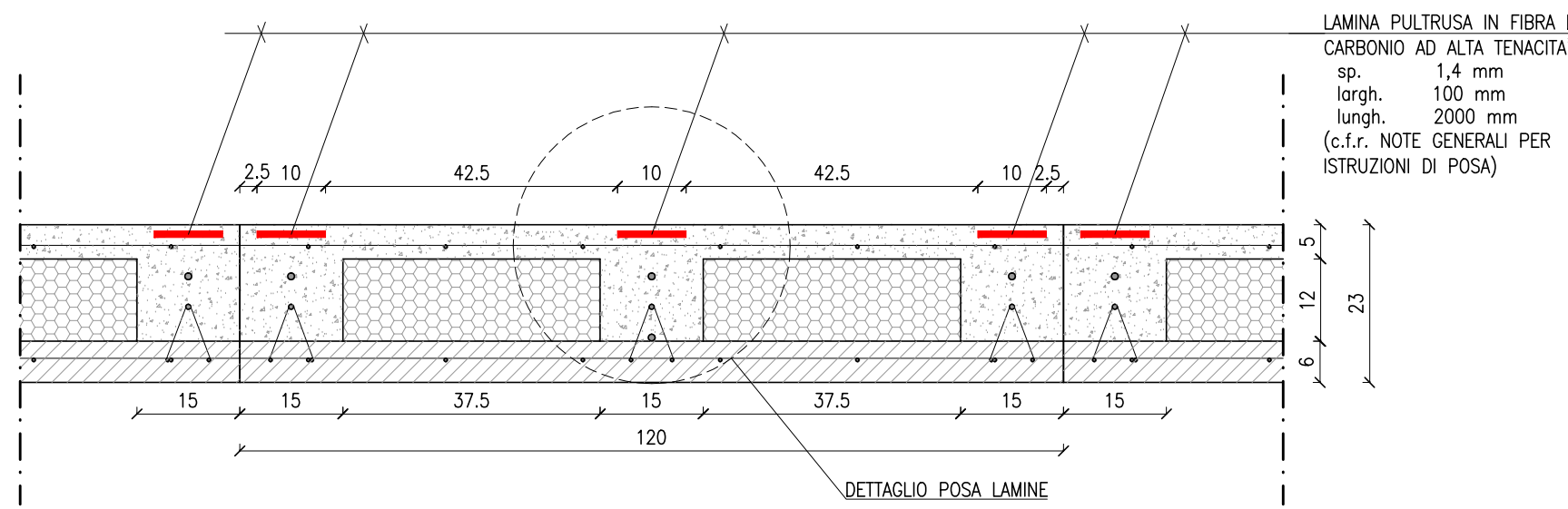
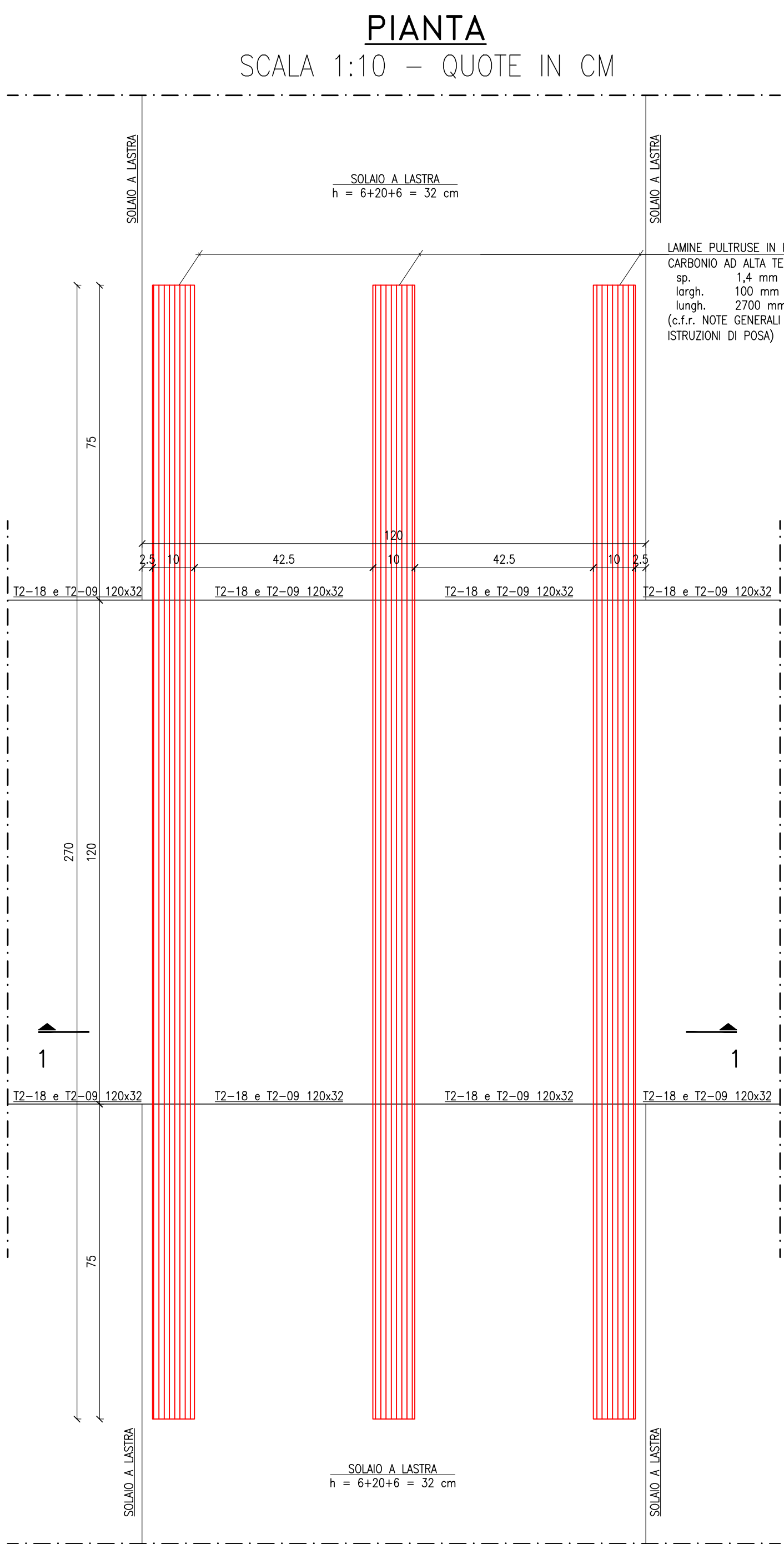
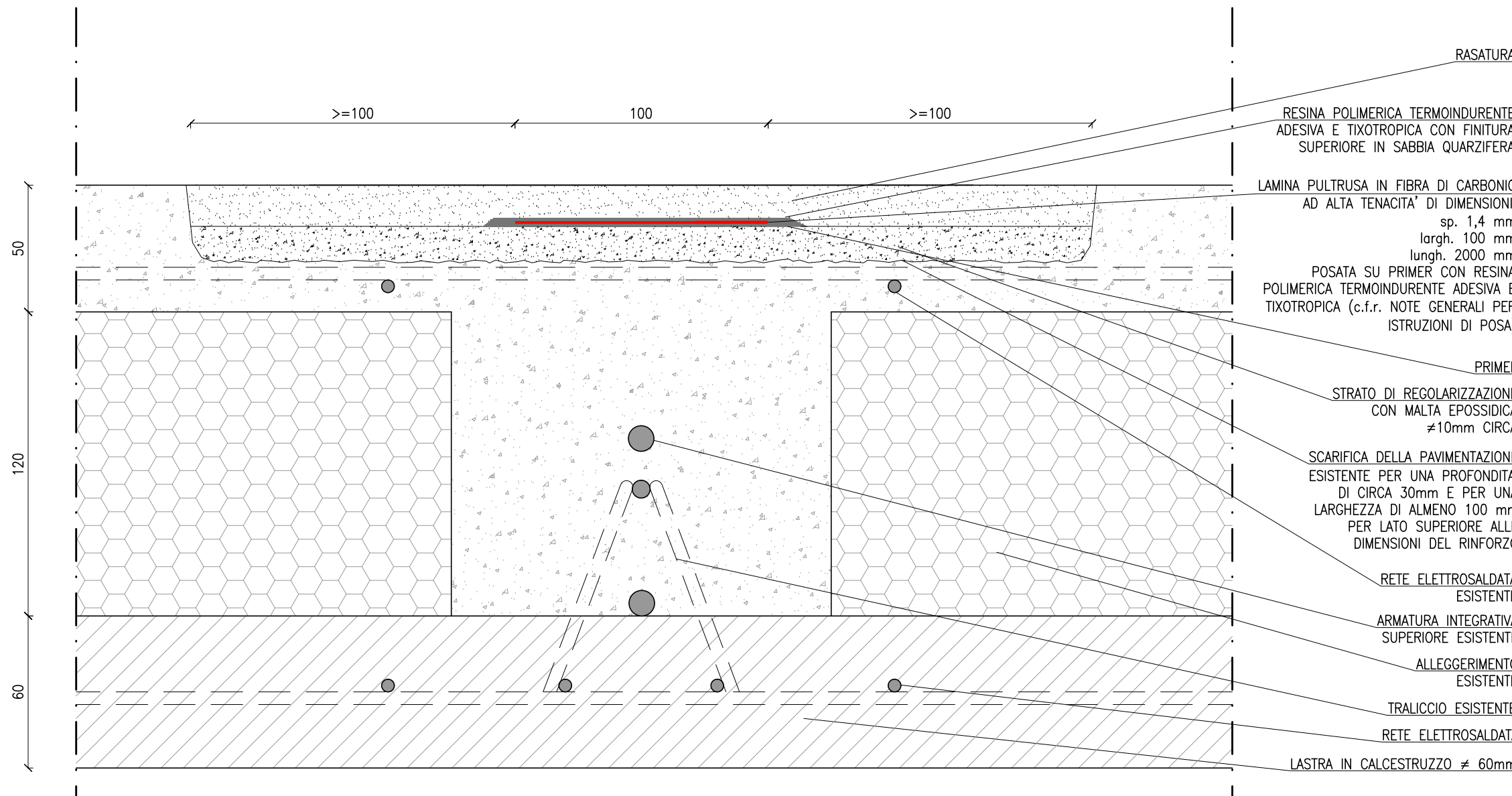


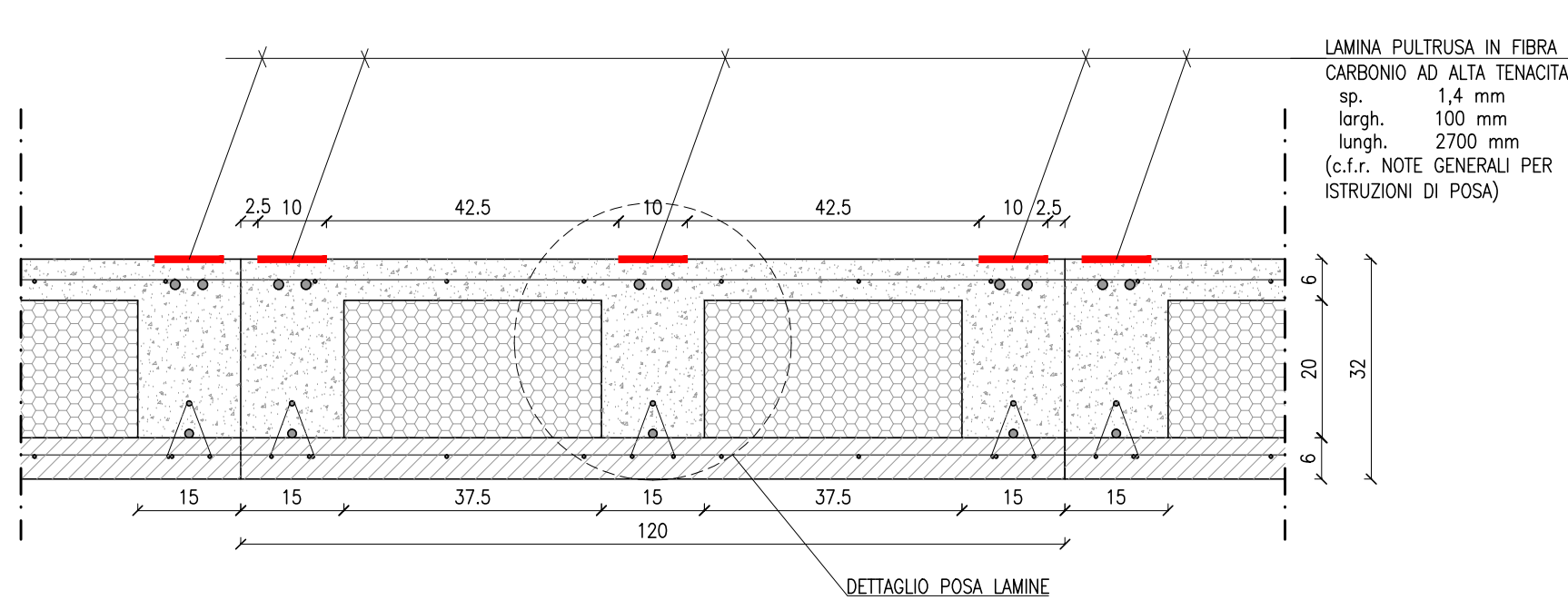
SEZIONE 2-2
SCALA 1:10 – QUOTE IN CM



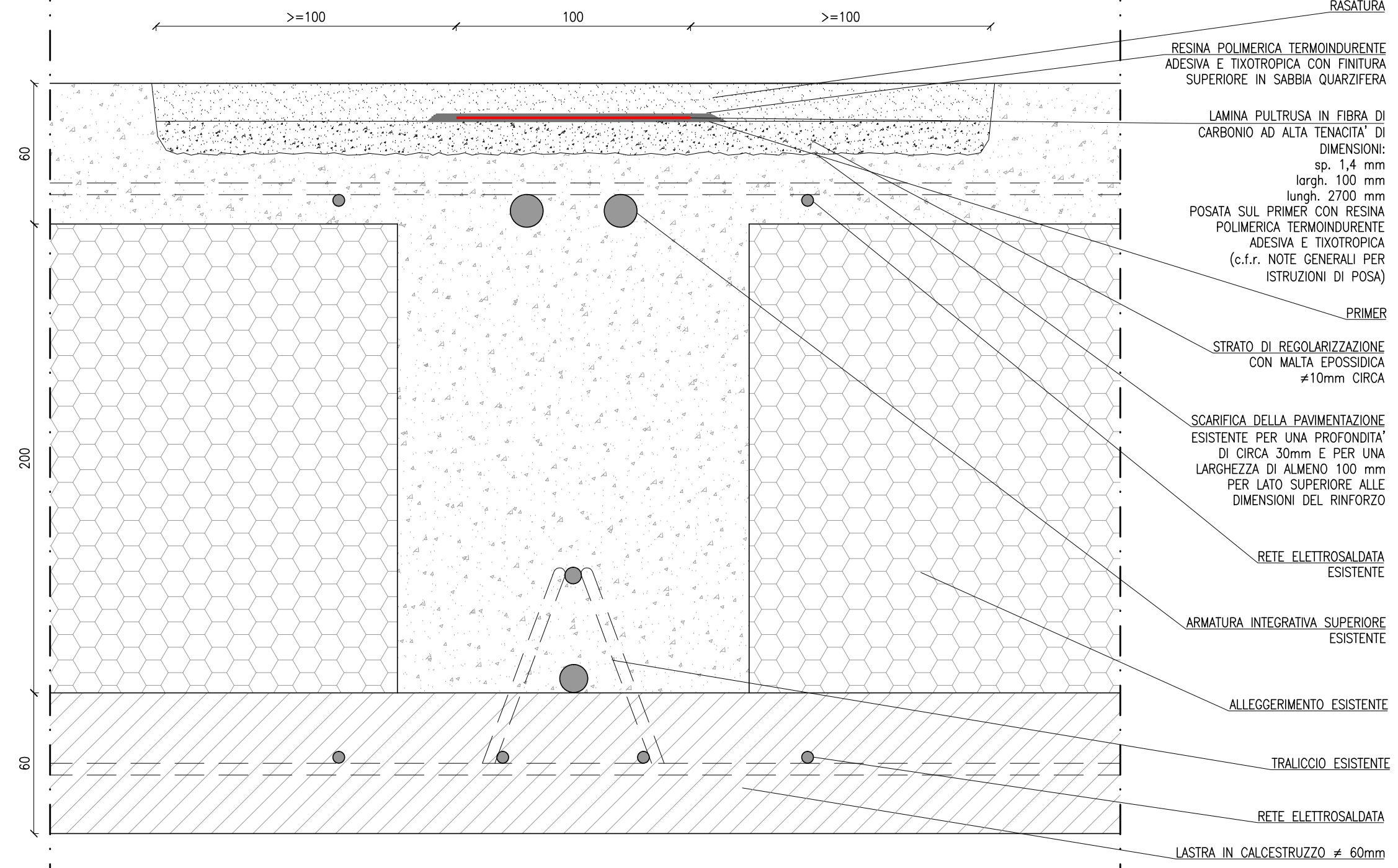
DETTAGLIO POSA LAMINE
SCALA 1:2 – QUOTE IN MM



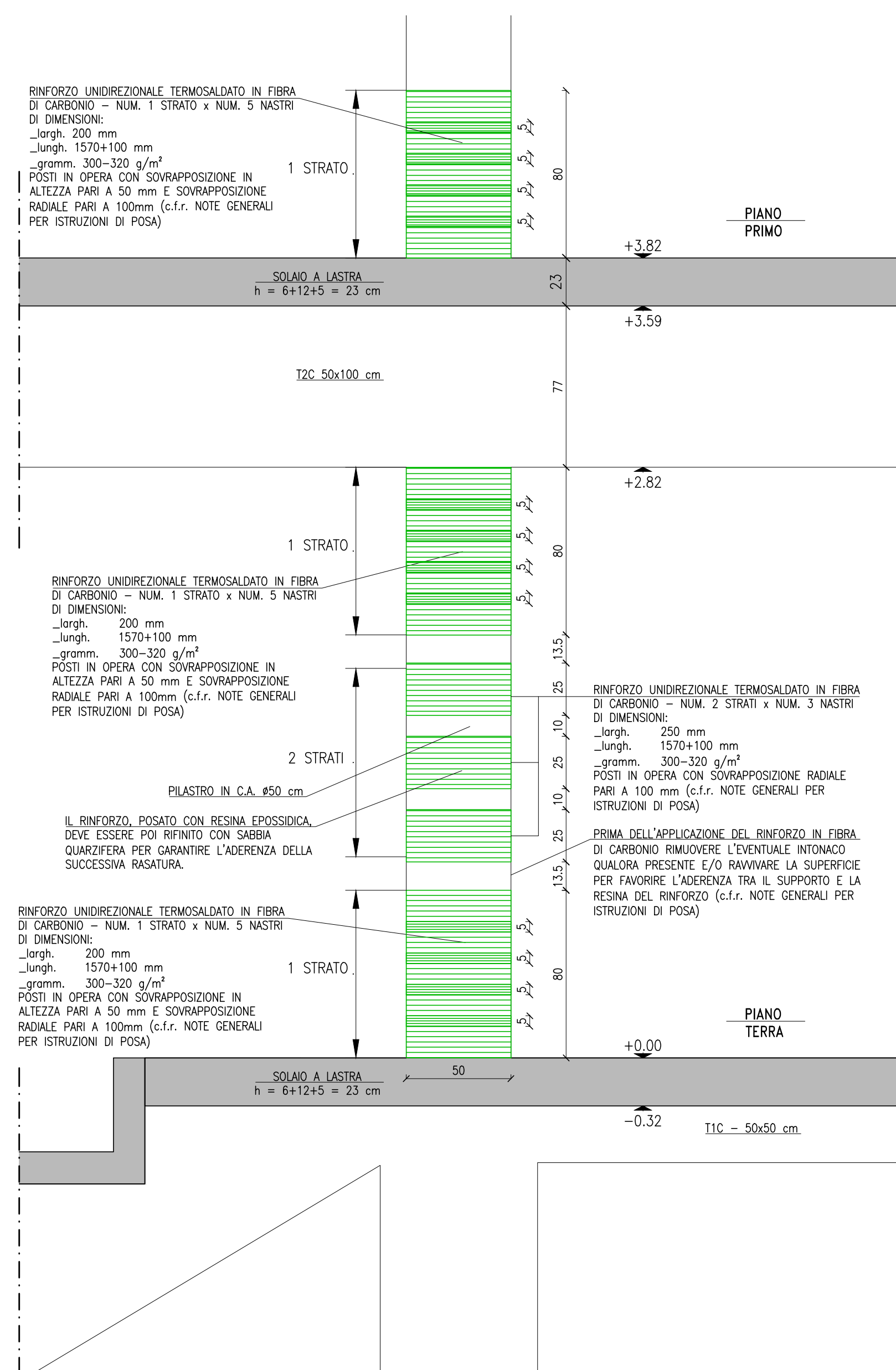
SEZIONE 3-3
SCALA 1:10 – QUOTE IN CM



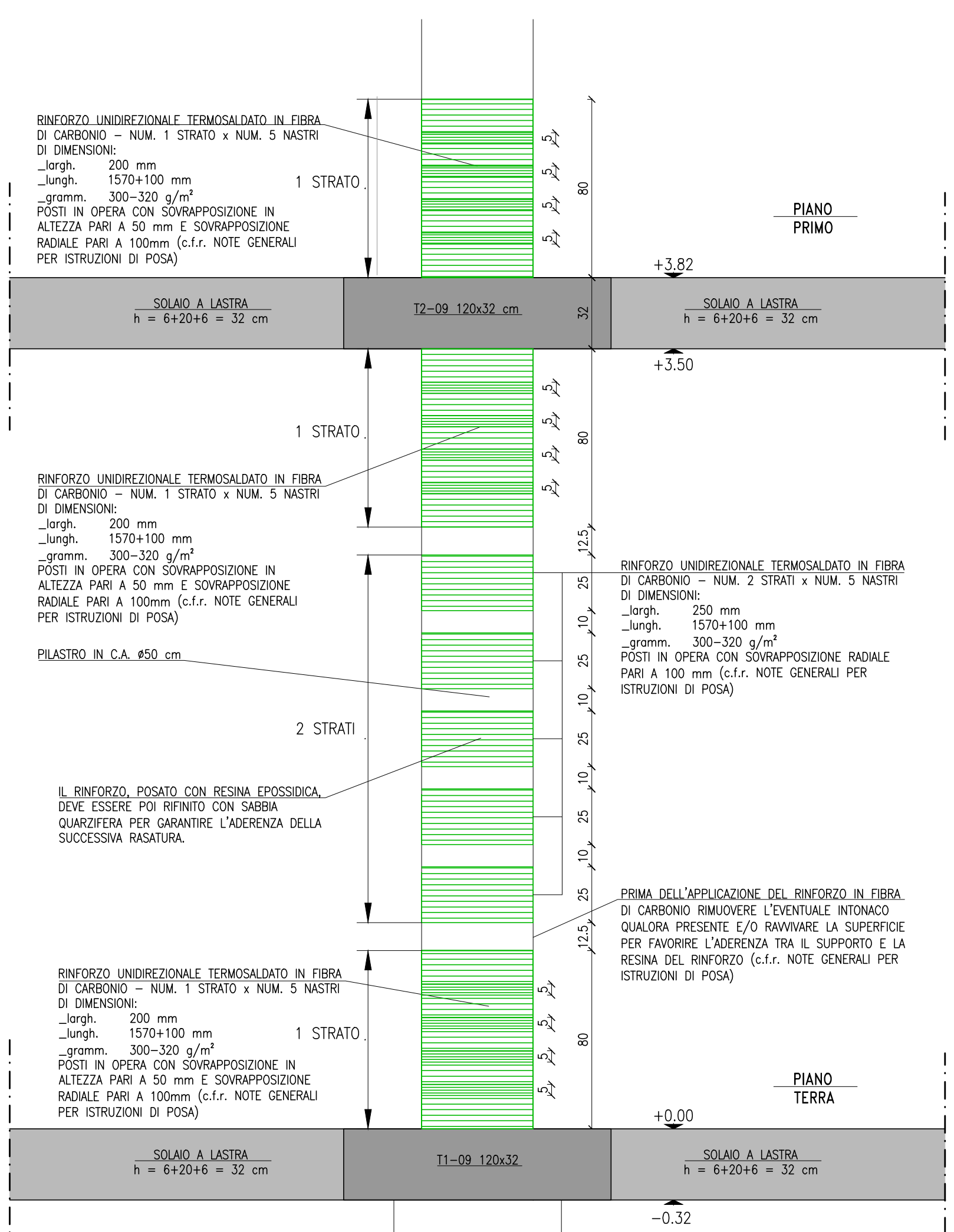
DETTAGLIO POSA LAMINE
SCALA 1:2 – QUOTE IN MM



RINFORZO PILASTRI 32-36-40-44-48-52-56
SEZIONE 2-2
SCALA 1:20 – QUOTE IN CM



RINFORZO PILASTRI 24-28-59
SEZIONE 3-3
SCALA 1:20 – QUOTE IN CM



NOTE MATERIALI

NASTRI IN MATERIALE COMPOSITO A MATRICE POLIMERICA E FIBRA DI CARBONIO (CFRP) AD ALTA RESISTENZA E TENACITA'
_GRAMMATURA 300-320 G/M2
_TENSIONE DI ROTTURA DEL NASTRO \geq 3500 MPA
_TENSIONE DI ROTTURA FIBRE DI CARBONIO PARI A 4700-4900 MPA,
_DENSITA' DELLA FIBRA \approx 1.8 G/CM3
_MODULO ELASTICO FIBRE DI CARBONIO E NASTRO PARI A 240-250 GPa,
_ALLUNGAMENTO A ROTTURA FIBRE DI CARBONIO \geq 1.5%
_LAMINA PULTRUSA IN FIBRA DI CARBONIO AD ALTA RESISTENZA E TENACITA'
_TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE DELLA LAMINA \approx 2000 MPA
_MODULO ELASTICO A TRAZIONE DELLA LAMINA \approx 130 GPa
_ALLUNGAMENTO A ROTTURA DELLA LAMINA \approx 1,3%
_DENSITA' DELLA FIBRA \approx 1.8 G/CM3
_TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE AREA DI FIBRE 3100-3500 MPA
_MODULO ELASTICO A TRAZIONE AREA DI FIBRE 230-250 GPa
_ALLUNGAMENTO A ROTTURA FIBRA \geq 0.9 %
_LARGHEZZA LAMINA 100MM, SPESSORE 1.4 MM
_MALTA PER PREPARAZIONE SUPPORTO PER SUCCESSIVO INCOLLAGGIO FRP
_MALTA EPOSSIDICA RESISTENZA A TRAZIONE \geq 2 MPA
_PRIMER DI BASE
_PRODOTTO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE A BASSA VISCOSITA' TIPO MAPEWRAP PRIMER 1 DELLA MAPEI, MASTERBRACE P3500 DELLA BASF
_RESINA PER INCOLLAGGIO LAMINE IN CFRP
_PRODOTTI TIPOLOGICI A DUE COMPONENTI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE AD ELEVATA ADESIONE TIPO MAPEWRAP 11 DELLA MAPEI O MASTER BRACED4000 DELLA BASF ADATTO PER INCOLLAGGI DELLE LAMINE PULTRUSE IN CFRP;
_RESINA PER INCOLLAGGIO NASTRI IN CFRP
_PRODOTTO BICOMPONENTE A BASE EPOSSIDICA AD ALTO CONTENUTO DI SOLIDI DI CONSISTENZA SUPERFLUIDA TIPO MAPEWRAP 21 DELLA MAPEI O MASTER BRACE SAT4500 DELLA BASF, ADATTO PER L'IMPREGNAGIONE DI TESSUTI IN CFRP;

NOTE GENERALI

RINFORZO LASTRE DI SOLAIO
SU CIASCUNA LASTRA VERRANNO INCOLLATE NUM. 3 LAMINE PULTRUSE IN FIBRA DI CARBONIO IN CORRISPONDENZA DEI 3 "TRALICCI" RESISTENTI, TIPO FB/CUP 10-14 DI FIBRE NET O SIMILARI, AVENTI DIMENSIONI 100X200X1.4MM (LASTRE POGGianti SU TRAVI RIBASSATE 50X100CM) E DIMENSIONI 100X270X1.4MM (LASTRE POGGianti SU TRAVI IN SPESSORE 120X32CM).
ORDINE LAVORAZIONI (PROCEDIMENTO VALIDO PER APPLICAZIONE SINGOLA LAMINA):
1. SCARIFICA DELLA PAVIMENTAZIONE ESISTENTE PER UNA PROFONDITA' DI CA. 20-30MM PER UNA LARGHEZZA/LUNGHEZZA 10CM OLTRE L'INGOMBRO ESATTO DELLA LAMINA DA INSTALLARE;
2. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DEL SUPPORTO ATTRAVERSO POSA DI MALTA EPOSSIDICA AVENTE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE SUPERIORE A 2 MPA;
3. A SEGUITO DELLA STAGIONATURA DELLA MALTA (CFR. SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO), APPLICARE UNA MANO DI PRIMER EPOSSIDICO (A RULLO O FENNELLO) IN QUANTITA' PARI A 300 G/M2 (O SECONDO SCHEDA PRODOTTO) SULLA SUPERFICIE PRECEDENTEMENTE PREPARATA. ATTENDERE LA MATURAZIONE DEL PRIMER (INDICATIVAMENTE >1H E <3H).
4. PULIRE LA SUPERFICIE DELLA LAMINA DA INCOLLARE ED APPLICARE LEGGERA ABRASIONE CON CARTA VETRATA A GRANA FINE
5. APPLICAZIONE DI UNO STRATO DI RESINA (IN RAGIONE DI CA. 3.5 KG/M2 O SECONDO SCHEDA PRODOTTO) SUI SOLI SUPPORTI SU SULLA LAMINA ED INCOLLARE LA LAMINA SULLE STRUTTURE ESISTENTI AVENDO CURA DI NON CREARE BOLLE D'ARIA TRA SUPERFICIE LAMINA E SUPERFICIE DEL SUPPORTO.
6. APPLICARE UN'ULTERIORE STRATO DI RESINA A FINIRE SOPRA LA LAMINA APPENA POSATA E RIMUOVE QUELLA IN ECCESSO.
7. APPLICAZIONE/SPOLVERO DI SABBIA QUARZIFERA SULLA SUPERFICIE ESPOSTA PER CONSENTIRE L'AGGRAPPO DELLA FINITURA SOPRASTANTE.

CONFINAMENTO PILASTRI CIRCOLARI #50cm
SI PREVEDE IL CONFINAMENTO MEDIANTE INCOLLAGGIO DI NUM. 1 STRATO DI NASTRI/TESSUTI UNIDIREZIONALI TERMOALDATI IN FIBRA DI CARBONIO, TIPO FB-GV330-H7050 DI FIBRE NET O EQUIVALENTE, AVENTI GRAMMATURA 300-320 G/M2, IN CORRISPONDENZA DELLE PORZIONI DI BASE DEL PILASTRO AL PIANO 1 (H=80CM) E BASE E SOTTO AL PIANO TERRA (H=80+80CM). NELLA PORZIONE INTERMEDIA DEL PILASTRO PIANO TERRA PREVEDE INSTALLAZIONE DI NUM. 2 STRATI SOVRAPPosti DI NASTRO DI LARGHEZZA 250MM INTERVALLATI DA SPAZI PRIVI DI CONFINAMENTO AVENTI LARGHEZZA 100MM.
ORDINE LAVORAZIONI (PROCEDIMENTO VALIDO PER SINGOLO PILASTRO):
1. RAVVIVAMENTO DELLA SUPERFICIE DI FUTURA APPLICAZIONE DEL TESSUTO E CONSEGUENTE RIMOZIONE DELLO STRATO SUPERFICIALE DI VERNICE ESISTENTE (IN PRESENZA DI INTONACO, RIMUOVERE QUEST'ULTIMO E REGOLARIZZARE LA SUPERFICIE CON MALTA EPOSSIDICA AVENTE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA A TRAZIONE SUPERIORE A 2 MPA);
2. (A SEGUITO DELLA STAGIONATURA DELLA MALTA (CFR. SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO), SE PRESENTE) APPLICARE UNA MANO DI PRIMER EPOSSIDICO (A RULLO) IN QUANTITA' PARI A 300 G/M2, O COME DA SCHEDA PRODOTTO, SULLA SUPERFICIE PRECEDENTEMENTE PREPARATA. ATTENDERE LA MATURAZIONE DEL PRIMER (INDICATIVAMENTE >1H E <3H).
3. APPLICARE UNO STRATO DI RESINA EPOSSIDICA ADESSIVA ED IMPREGNANTE IN QUANTITA' PARI A 300 G/M2 O COME DA SCHEDA PRODOTTO E STESURA DEL TESSUTO MEDIANTE RULLI IN IMPREGNAGIONE ANTIBOLLE; NELLE PARTI CONTINUE PREVEDERE SOVRAPPOSIZIONE MINIMA DI 50MM PER NASTRI CONSECUTIVI IN ALTEZZA E SOVRAPPOSIZIONE MAGGIORE DI 100MM DEL SINGOLO NASTRO LUNGO LA CIRCONFERENZA;
4. SOLO PER I CONFINAMENTI INTERMEDIALI AL PIANO TERRA: APPLICARE UN SECONDO STRATO DI RESINA EPOSSIDICA SUL TESSUTO APPENA POSATO E PROCEDERE CON LA STESURA DEL SECONDO STRATO DI TESSUTO. SOVRAPPOSIZIONE RADIALE >100MM
5. APPLICARE UN' ULTIMO STRATO DI RESINA A FINIRE STRATO DI RESINA A FINIRE SOPRA L'ULTIMA STRATO DI TESSUTO;
6. APPLICAZIONE/SPOLVERO DI SABBIA QUARZIFERA SULLA SUPERFICIE ESPOSTA PER CONSENTIRE L'AGGRAPPO DELLA FINITURA SOPRASTANTE, DOVE NON PRESENTI I RINFORZI DI SOLAIO.

NOTE:
_ L'IMPASTO DELLA MALTA EPOSSIDICA, DEL PRIMER E DELLE RESINE DEVONO ESSER PREPARATI SECONDO QUANTO RIPORTATO NELLA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO.
_ FARE RIFERIMENTO A TAVOLA 40 PER ANALISI DEI CARICHI E NOTE GENERALI VALEVOLI PER TUTTE LE TIPOLOGIE DI RINFORZO

SCR SOCIETA' DI COMMITTEA		S.C.R. PIEMONTE S.p.A. Societa' di Confindustria Regione Piemonte corso Marconi 10 - 10125 Torino tel +39 011 6548311 - fax +39 011 6694665	
DIREZIONE OPERE PUBBLICHE			
NOME DELLA PROVINCIA TORINO		NOME DEI COMUNALI COMUNE DI TORINO	
PROGETTO ESECUTIVO			
CUP E14H14000510001	TITOLO INTERVENTO INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA NEL PALAZZO DEL GHIACCIO DI CORSO TAZZOLI SITO IN TORINO		
CONDIRE OPERA SCR 13L65U06A			
Tavola n. 41		TITOLO TAVOLA NUOVE PISTE CURLING - RINFORZO STRUTTURE ESISTENTI - DETTAGLI CONSTRUTTIVI TAVOLA 1, di 2	
DATA 27 GENNAIO 2017	SCALA 1:100	AREA PROGETTUALE STRUTTURE	
FORMATO ELABORATO A0			
CODICE GENERALE ELABORATO 13L65U06A_1_0_E_OS_00_AE_003_0.pdf			
VERSIONE 0		DATA 27 GENNAIO 2017	DESCRIZIONE Prima redazione
RTF PROGETTAZIONE CAPOGRUPPO: A.1 Engineering Srl PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA: Studio Pavesi Associati C.so Gallo Ferraris, 35 - 10129 Torino T.011 509264 - e-mail: aeng@pavesi.it PROGETTAZIONE IMPIANTI ELETTRICI E SPECIALI: A.1 Engineering Srl C.so Gallo Ferraris, 35 - 10129 Torino T.011 509264 - e-mail: aeng@pavesi.it COORDINAMENTO: Studio Pavesi Associati C.so Gallo Ferraris, 35 - 10129 Torino T.011 509264 - e-mail: aeng@pavesi.it PROGETTAZIONE STRUTTURE E SCELTA: Ing. Fabio Manto via Fabbri Carré, 5 - 10121 Torino T.011 5011000 - e-mail: info@fabio-manto.it			
DIRETTORE DI CONTROLLO BTP Italia S.r.l.		S.C.R. PIEMONTE S.p.A. Responsabile del Procedimento: arch. Sergio Manto	